

# НЕФТЬ И ГАЗ

СПРАВОЧНЫЙ ЛИСТ

Имея в своем штате 1000 сотрудников и производя почти 80 000 тонн готовой продукции в год, мы в мировом масштабе не являемся массовым производителем сталей. Мы специализируемся на производстве продукции с высокой добавочной стоимостью, которая предназначена для определенных потребительских ниш. Данный вид производства отличается гибким подходом к клиентам, уникальными знаниями и наработками. Мы плавим сталь в электродуговой печи, рафинируем ее по процессам вакуумной или вакуум-кислородной дегазации в ковшах, разливаем в слитки и катаем или куем ее в качественный сортовой прокат. Для сталей, используемых в самых жестких средах, мы применяем процесс ЭШП (электрошлаковый переплав). Собственные сталелитейное, кузнечное и прокатное производства, а также различные возможности тепловой и механической обработки, обеспечивают производство более 200 высококачественных сортов стали различного размерного диапазона.

SIJ Metal Ravne входит в состав Словенской стальной группы (SIJ Group).

Нефтегазовая промышленность представляет собой высокотехнологичную отрасль, где применяется продукция с высокой добавочной стоимостью, требующая большого опыта и специальных знаний. Стали SIJ Metal Ravne в основном производятся под торговыми марками SINOXX (нержавеющие стали) и SIQUAL и уже на протяжении нескольких лет используются в различных областях применения в нефтегазовой промышленности.



## МАРКИ СТАЛИ

### АУСТЕНИТНЫЕ МАРКИ СТАЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ SIJ	W.Nr.	GOST	AISI	ASTM	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4301	1.4301	08X18H10	304	A276, A479	С не более 0,08   Si не более 1,00   Mn не более 2,00   Cr 18,00–20,00   Ni 8,00–10,50
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4305	1.4305	12X18H10E	303	A582	С не более 0,15   Si не более 1,00   Mn не более 2,00   Cr 17,00–19,00   Ni 8,00–10,00   S не менее 0,15
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4401	1.4401	08X16H11M3	316	A276, A479	С не более 0,08   Si не более 1,00   Mn не более 2,00   Cr 16,00–18,00   Ni 10,00–14,00   Mo 2,00–3,00
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4550	1.4550	08X18H12Б	347	A276, A479	С не более 0,08   Si не более 1,00   Mn не более 2,00   Cr 17,00–19,00   Ni 9,00–12,00   Nb не менее 10хС-1,1
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4980	1.4980		660	A453	С не более 0,08   Si не более 1,00   Mn не более 2,00   Cr 13,50–16,00   Mo 1,00–1,50   Ni 24,00–27,00   Ti 1,90–2,35   V 0,10–0,50   В 0,003–0,010
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX S490			S21800	A276, A479	С не более 0,10   Si 3,50–4,50   Mn 7,00–9,00   Cr 16,00–18,00   Ni 8,00–9,00   N 0,08–0,18

### ДИСПЕРСИОННО-ТВЕРДЕЮЩИЕ МАРКИ СТАЛИ

SIJ BRAND	W.Nr.	GOST	AISI	ASTM	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4542	1.4542		17-4 PH	A564	С не более 0,07   Si не более 1,00   Mn не более 1,00   Cr 15,00–17,50   Ni 3,00–5,00   Nb 0,15–0,45   Cu 3,00–5,00

### УЛУЧШЕННЫЕ СТАЛИ (ПОСЛЕ ЗАКАЛКИ И ОТПУСКА)

SIJ BRAND	W.Nr.	GOST	AISI	ASTM	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4006	1.4006	12X13	410	A276, A479	С 0,08–0,15   Si не более 1,00   Mn не более 1,00   Cr 11,50–13,50
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4057	1.4057	14X17H2	431	A276	С не более 0,20   Si не более 1,00   Mn не более 1,00   Cr 15,00–17,00   Ni 1,25–2,50
<b>SINOXX</b> <sup>***</sup> SINOXX 4903	1.4903		F91	A182	С 0,08–0,12   Si 0,20–0,50   Mn 0,30–0,50   Cr 8,00–9,50   Mo 0,85–1,05   V 0,18–0,25   Nb 0,06–0,10   N 0,035–0,070
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 0460	1.0460		LF2	A105 A350	С не более 0,030   Si 0,15–0,30   Mn 0,60–1,05
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL S130	1.6562		4340	A29	С 0,38–0,43   Si 0,20–0,35   Mn 0,70–0,90   Cr 0,70–0,90   Ni 1,65–2,00   Mo 0,30–0,40

## УЛУЧШЕННЫЕ СТАЛИ (ПОСЛЕ ЗАКАЛКИ И ОТПУСКА)

SIJ BRAND	W.Nr.	GOST	AISI	ASTM	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 6580	1.6580				C 0,26–0,34   Si не более 0,40   Mn 0,40–0,60   Cr 1,80–2,20   Ni 1,80–2,20   Mo 0,30–0,50
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 6582	1.6582	38X2H2MA			C 0,30–0,38   Si не более 0,40   Mn 0,50–0,80   Cr 1,30–1,70   Ni 1,30–1,70   Mo 0,15–0,30
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 6958	1.6958		SA723GR3	A723	C не более 0,40   Si не более 0,35   Mn не более 0,90   Cr 0,80–2,00   Ni 3,30–4,50   Mo 0,40–0,80
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 7225	1.7225	38XA	4140	A29	C 0,38–0,43   Si 0,15–0,35   Mn 0,75–0,90   Cr 0,90–1,10   Mo 0,15–0,25
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 7362	1.7362	15X5M	501, F5	A182	C 0,10–0,15   Si не более 0,50   Mn 0,30–0,60   Cr 4,00–4,60   Mo 0,45–0,60
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 7380	1.7380	10X2M	F22	A182	C 0,05–0,15   Si не более 0,5   Mn 0,30–0,60   Cr 2,00–2,50   Mo 0,87–1,13
<b>SIQUAL</b> <sup>***</sup> SIQUAL 7386	1.7386		F9	A182	C не более 0,15   Si 0,50–1,00   Mn 0,30–0,60   Cr 8,00–10,00   Mo 0,90–1,10

**Маршрут выплавки:** Все марки стали доступны в состоянии после воздушной плавки + вакуумной дегазации/вакуум-кислородного обезуглероживания или после воздушной плавки + вакуумной дегазации/вакуум-кислородного обезуглероживания + электрошлакового переплава

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

- EN/AS 9100
- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ISO/IEC 17025

## ➤ ДОСТУПНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

### Катаные прутки:

КРУГ:  $\varnothing$  7–105 мм, КВАДРАТ: 25–75, ПЛОСКИЕ: ширина 40–150 мм при толщине 7–65 мм, ширина 150–255 мм при толщине 7–50 мм. Длина: 3000–6000 мм. ПОСЛЕ ОБТОЧКИ И ПОЛИРОВКИ:  $\varnothing$  16–80 мм, длина: 2500–6000 мм. ПОСЛЕ ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ:  $\varnothing$  7–80 мм, длина: 2000–4000 мм.

### Кованые прутки:

КРУГ:  $\varnothing$  90–950 мм, длина: 2000–10000 мм, ПЛОСКИЕ: от 80 x 70 мм до 260 x 120 мм или от 261 x 80 мм до 1600 x 550 мм. КВАДРАТ 80–850 мм. Длина плоских и квадратных прутков: 2000–7000 мм.

### Состояние поверхности:

Черная, после пескоструйной обработки, фрезеровки, обточки, шлифовки.

### Дополнительное предложение:

Нами поставляются также различные механически обработанные поковки и круглые профили для нефтегазовой промышленности и других секторов промышленности (энергетика, машиностроение, автомобильная промышленность и т.д.).

## ➤ ПРАВОВОЕ УВЕДОМЛЕНИЕ

Представленная в настоящем документе информация отражает типичные или среднестатистические значения, и не представляет собой гарантию о минимальных и максимальных значениях. Предлагаемые виды применения описанных в настоящем документе материалов приводятся только для иллюстрации, позволяющей читателю прийти к собственным выводам, и не рассматриваются как гарантии, не отражают и не намекают на пригодность этих материалов как для указанных в документе, так и других целей. Не даются никакие заверения, что получателю настоящего документа будут предоставлены обновленные издания данного документа, когда они будут доступны.

Если не указано иное, зарегистрированные товарные марки являются собственностью компании SIJ Metal Ravne. Авторские права 2020 принадлежат SIJ Metal Ravne d.o.o. Все права защищены.

Имя, заслуживающее доверия

